

EJECTOR PIN & SHOULDER PUNCHES

SERIES ▶▶▶

顶针、冲头系列

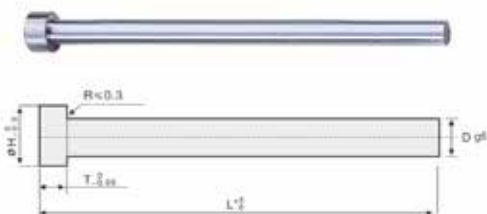


顶针

EJECTOR PIN

EPG

德规标准



材料	内部硬度	表面硬度	热处理
1.2343 (SKD61)	HRC 40±3	HV 1000±100	氮化处理 Nitrided
1.2510 (SKH51)	HRC 50±2	HV 1000±100	真空处理 Vacuumed
	HRC 60±2		

杆径范围	外径公差
0.5-3	+0.00
	-0.08
3.01-6	+0.04
	-0.02
6.01-10	+0.05
	-0.04
10.0-18	+0.06
	-0.07
18.01-30	+0.07
	-0.08

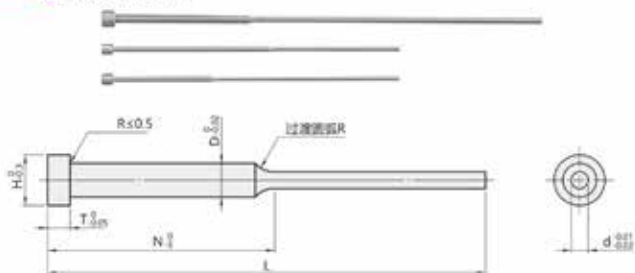
Type	外径 D g6	头径 H 0 -0.3	头厚 T 0 -0.05	L													
				100	150	200	250	300	350	400	450	500	550				
EPG	0.8	2.5	1.2							-	-	-	-	-			
	1.0									-	-	-	-	-			
	1.2														-		
	1.5	3	1.5														
	2.0																
	2.2	4	2														
	2.5																
	2.7																
	3.0	6	3														
	3.2																
	3.5																
	3.7																
	4.0																
	4.2																
	4.5	8	5														
	5.0																
	5.2																
	5.5	10	7														
	6.0																
	6.2																
	6.5	12	10														
	7.0																
	7.5																
	8.0																
	8.2																
	9.0	14	14														
	9.5																
	10.0																
	11.0	16	10														
	12.0																
	14.0	22	7														
	16.0																
18.0																	
20.0																	
25.0	32	8															
32.0																	

台阶顶针

STEP PIN

SEP

标准规格指定长度



材料	内部硬度	表面硬度	热处理
1.2343 (SKD61)	HRC 40 \pm 3	HV 1000 \pm 100	氮化处理 Nitrided
	HRC 50 \pm 2	HV 1000 \pm 100	真空处理 Vacuumed
1.2510 (SKH51)	HRC 60 \pm 2		

Type	D	H	T	L		d	N								
				标准规格 L ₁	指定长度 L ₂		40	50	60	70	80	90	100	125	150
SEP-A 标准规格	1.5	3	4	100	50.00~100.00	0.8~1.0									
				150	100.01~150.00										
				100	50.00~100.00										
	2	4		150	100.01~150.00	0.8~1.5									
				200	150.01~200.00										
				100	60.00~100.00										
2.5	5	150	100.01~150.00	0.8~2.0											
		200	150.01~200.00												
		100	60.00~100.00												
3	6	150	100.01~150.00	0.8~2.5											
		200	150.01~200.00												
		150	100.00~150.00												
SEP-B 指定长度	4	8	150	100.00~150.00	1.5~3.0										
			200	150.01~200.00											
			250	200.01~250.00											
	5	9	150	100.00~150.00	2.0~4.0										
			200	150.01~200.00											
			250	200.01~250.00											
6	10	150	100.00~150.00	3.0~4.0											
		200	150.01~200.00												
		250	200.01~250.00												

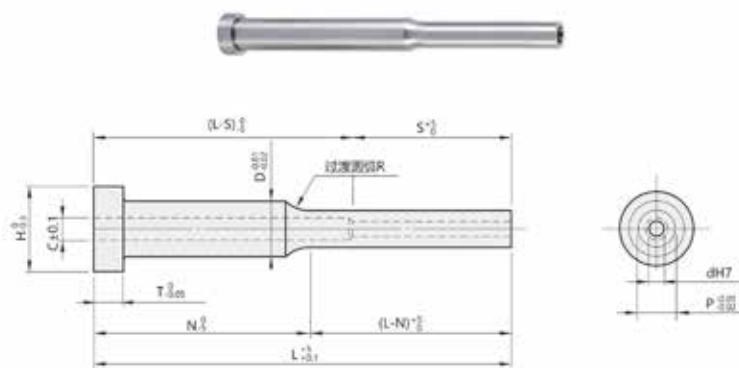
司筒

SLEEVE PIN

ES 直司筒



ESS 托司筒



M 材质	LN 内部硬度	SH 表面硬度	热处理
1.2343 (SKD61)	HRC 40±3	HV1000±100	氮化处理 Nitrided
1.2510 (SKH51)	HRC 50±2	HV1000±100	真空处理 Vacuumed
	HRC 60±2		

1. C为避让尺寸, $d+1 \leq C < D$
2. S为内孔有效长度 $20 \leq S \leq 50$.
3. 内外径同心度 ≤ 0.06 .
4. 适用司筒内针公差 -0.01到 -0.02.
5. 长度方向S有效长切短应 ≤ 10 mm.
6. 如需配内针, 请指定内针长度和杯头尺寸.
7. 特殊规格和公差要求可依来图加工订制.

顶针非标加工

EJECTOR PIN NON-STANDARD PROCESSING

我司常用顶针规格都有大量库存，在此基础上，我们可以为客户进行各种类型的顶针非标定制，各种尺寸扁顶针、托针加工（包括尾部削边，头部R角成型），各种顶针头部放电成型，控长，削边，异形加工等。我们的非标加工交期快，价格优，品质好，更多细节欢迎和我们联系。

We provide Step ejector and Flat ejector pin non-standard processing, including R Angle processing, EDM processing, edge cutting and other special-shaped ejector pin processing. Our products are of good material, high precision, fast delivery, low price, welcome to contact us.



各种规格扁顶针加工，头部R角最小可达0.2
All kinds of flat ejector pin processing,
head minimum R=0.2



各种规格托针加工，最细部分0.2mm
All kinds of step ejector pin processing,
the latest diameter 0.2mm



顶针头部放电加工成型，无需二次加工
Ejector pin head EDM processing,
save cost and time



顶针本体异形加工，头部异形加工
Ejector pin non-standard processing,
save cost and time



尾部磨平削边，头部线割加工
Ejector pin non-standard processing,
save cost and time



顶针本体加工托针，头部放电成型
Ejector pin non-standard processing,
save cost and time



尾部削边，头部异形放电加工
Ejector pin non-standard processing,
save cost and time



托针非标加工
Ejector pin non-standard processing,
save cost and time